JUKI ECO PRODUCTS

LBH-1790A Series
高速電子眼り穴かがりミシン

LBH-1790AB（残短仕様） 世界初
LBH-1790A
LBH-1795A（押え120mm仕様）
LBH-1796A（押え220mm仕様）

世界最高クラスの縫い速度とドライ構造。
縫いパターンごとのデジタル管理。

LBH-1790AS
（脚卓はオプション）

LBH-1796A

簡易インデキサーが可能な
220mm仕様をラインアップ。

LBH-1796AS
（脚卓、インデキサー用パーツはオプション）

LBH-1790A Series

世界最高クラスの縫い速度、ドライ構造は継承しUSBポートを装着した新型操作パネルを採用。更に全ての駆動機構をデジタル化し、縫いパターンごとの管理が可能になりました。

デジタル化による 優れた操作性

高い生産性

- 最高縫い速度は4,200sti/min、空送り速度は200mm/sにアップしました。連続縫いにおいて、サイクルタイムが更に向上しました。

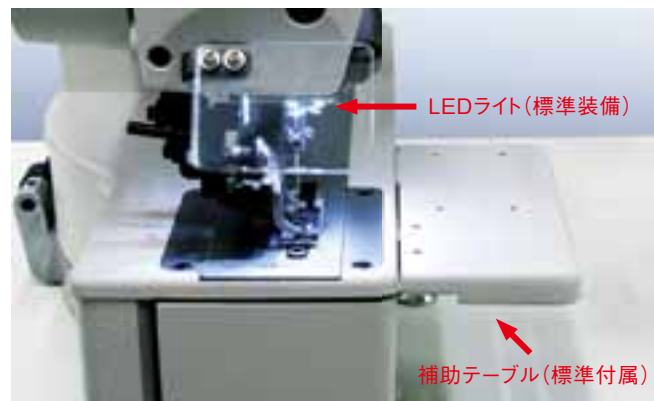
サイクル縫い・連続縫い

- **サイクル縫い**
  20種類のプログラムを登録でき、それぞれのプログラムで最大30パターンまで記憶します。
- **連続縫い**
  複数のパターンを押えを上げずに連続して縫製することが可能です。20種類のプログラムを登録でき、それぞれのプログラムで最大6パターンまで記憶します。（オプション部品と交換が必要です。）

すべての駆動機構を電子制御

- 布送り、針送り、上糸切り、下糸切り、布切りメス、押え上げ機構などを電子制御化しました。
- すべての調整値はデジタル化され、操作パネルで設定・記憶することができます。

オペレーターに優しい環境

- ダイレクトドライブモーターによる静音性。
- LEDライトは照度調整ができアーム顎部下面に配置、全仕様に標準装備しました。
- 補助テーブル（標準付属）の装着により、縫製品のセット性がさらに向上します。また、針落ちがベッドの中心になりますから、位置合わせがしやすくなります。

布切りメス音が低減

- パルスモーター駆動により、メス作動時の音が従来機より10dB以上（16.5%）低減し、縫製環境が改善されます。

多様なペダル機能

- パルスモーター式自動押え上げ装置を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。1ペダル↔2ペダルの切り換えや、位置決めがしやすい中間停止も可能です。（※2ペダルはオプション注文となります）
- 押え上げ高さは任意に設定できます。逆転針上げ機能により、押え上昇量は最大17mmまで可能です。

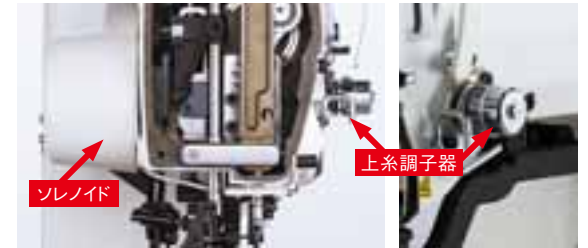
ペダル動作

ペダル動作	ペダルタイプ		
	2ペダル	1ペダル（中間位置なし）	1ペダル（中間位置あり）
初期位置	②中間位置	①最高位置	①最高位置
縫製品セット	左ペダルの踏み込み量だけ押えが上昇、左ペダルを戻すと下降 →③縫製位置	右ペダル1段 →③縫製位置	右ペダル1段 →②中間位置 ↓ 右ペダル2段 →③縫製位置
縫製スタート	右ペダル踏み込み	右ペダル2段	右ペダル3段
縫製終了	②中間位置まで 押え上昇	①最高位置まで 押え上昇	①最高位置まで 押え上昇
押えの位置	①最高位置 ↓ ②中間位置 ↓ ③縫製位置 布		

デジタル化による きれいな縫い目

JUKI独自のアクティブ・テンション（電子糸調子機構）

- 各種縫製条件（糸、布地、縫い速度など）に応じた上糸張力を操作パネルで平行部・閂止め部個別に設定でき、そのデータを記憶します。
- 平行部・閂止め部で確実に上糸張力を切り換え、美しい縫い形状を実現します。また、糸切れ防止にも大きな効果があります。
- 縫い始め、縫い終りの上糸張力を設定できますから、縫い始めのスッポ抜けやホツレを防止します。
- 下縫い張力も個別に設定できます。

ソレノイド
上糸調子器

効果の大きな下縫い機能

- 下縫いは、ニットなど伸びやすい素材で効果があります。
  下縫い：上糸を確実に巻き込みますから、はみ出しがありません。9周まで可能です。

下縫いなし

下縫いあり

（穴かがり後、素材を縦方向に引っ張った後の状態）

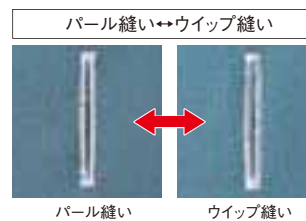
下縫い

メス複数回落し機能を装備

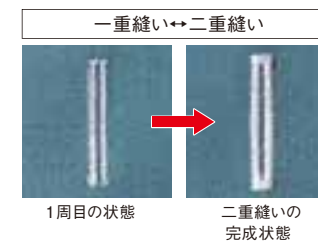
- JUKI独自のメス複数回落し機能により、サイズ変更時のメス交換が不要です。小ロットで頻繁にサイズが変更になったり、縫いサイズの異なるサイクル縫いを行なう場合、穴かがりサイズに応じてメス落し回数が自動で設定されます。
- パルスモーター駆動式メス機構により、メス落ち不良やメス戻り不良がありません。
- 縫い長さは最大41mm。オプションで70mmまたは120mmまで可能です。

縫い設定を簡単に切り換え

パール縫い↔ウイップ縫い

パール縫い　ウイップ縫い

- （パール縫いとウイップ縫いの切り換えは、ボビンケースの糸掛けおよび下糸張力の変更が必要です。）

一重縫い↔二重縫い

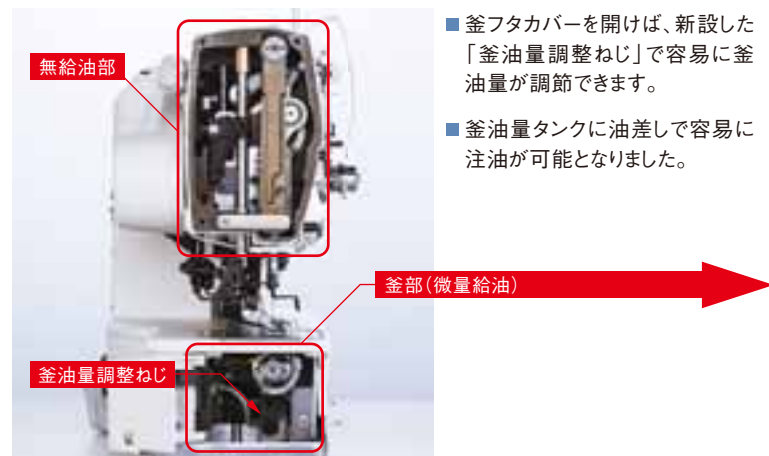
1周目の状態　二重縫いの完成状態

- 二重縫いでは閂止め部をスキップし、平行部のみ二重縫いができますから、閂止め部が固くなることがありません。
- 1周目と2周目の縫い幅を変えることもできます。

メンテナンス性の向上

油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により釜部以外は無給油。製品の油汚れを解消します。
- オプションの無給油釜に交換すれば、完全ドライヘッドミシンにすることができます。（最高縫い速度は3,300sti/minとなります。）

釜油量の調整

- 釜フタカバーを開けば、新設した「釜油量調整ねじ」で容易に釜油量が調節できます。
- 釜油量タンクに油差しで容易に注油が可能となりました。

- 釜部には、オイルタンクからきれいな油のみ微量給油します。
- 割れにくいオイルタンクの材質を採用しましたので、誤って破損するようなトラブルが防げます。

LBH-1790AB（残短仕様） 世界初 ・ LBH-1790A

LBH-1790AB（残短仕様）

LBH-1790AB

■新規に開発した縫い終り残短機構により、糸を短く切断します。糸摘み作業の手間を省きます。

縫い終りの下糸残り量が平均2.5mm以下と短くなりました。

新規に開発した縫い終り残短機構により、糸を短く切断します。糸摘み作業の手間を省きます。

残短仕様

※縫製条件によりバラツキが生じます。

従来の眠りボタン穴かがり

LBH-1790A

■世界最高クラスの縫い速度、ドライ構造は継承しUSBポートを装着した新型操作パネルを採用。更に全ての駆動機構をデジタル化し、縫いパターンごとの管理が可能になりました。最高縫い速度は4,200sti/min、空送り速度は200mm/sにアップしました。連続縫いにおいて、サイクルタイムが更に向上しました。

LBH-1795A（押え120mm仕様）

LBH-1795AS

■LBH-1795ASは120mm用押えが標準装着されており、120mmまでの穴かがりができます。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりはもちろん、ワイシャツの釦穴（2穴連続縫製、2台使い）などの用途で使用できます。

■押え圧調整が高圧側に拡張し、デジタル制御になりました。これにより、ニット素材やチャイルドシートなどへの対応力が更にアップしました。

120mm用押え（LBH-1795AS）

LBH-1796A（押え220mm仕様）

■LBH-1796AはLBH-1790Aシリーズの220mm仕様の商品です。
現行機LBH-1790Aの世界最高の縫い速度・深い頭部エグリ形状・ドライ構造は継承し、ボタン穴3ヶ縫いを可能とし簡易インデキサーとしても使用可能です。

LBH-1796AS（脚卓、インデキサー用パーツは、オプション）

生産性

◎**最高縫い速度は4,200sti/minです。**（LBH-1790A同等）
◎**空送り速度がアップしました。**（LBH-1790A:Max200mm/s → LBH-1796A:Max540mm/s）

連続縫い時のサイクルタイムが向上し、生産性がアップ致します。

生産性がアップします!

ボタン穴かがり簡易インデキサー

オプション部品のインデキサー機能を装着した際は、オペレーター1人で本機の2台持ちや本機とLK-1903Bボタン付けなどの掛け持ちで更に生産性が向上し、脱技能による品質の安定が確保できます。

簡易インデキサー用パーツ

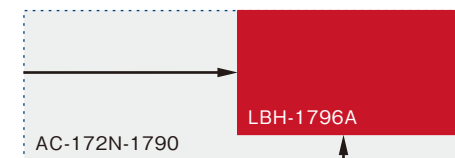
※縫製条件により220mm縫製が出来ない場合があります。

複数台持ちで、稼働率アップ!! → 一人で複数台を受け持つことで、作業待ち時間を減らし生産性を上げます。

LBH-1796A
一人2台持ち
1着当り14秒

機種	縫い方	台数	シャツ1枚あたり	生産量
LBH-1796A	3個縫い×2回	**1台がけ**	28.0秒	857枚/日
		2台がけ	14.0秒	1714枚/日

条件：ボタン穴 6個、回転数3,600sti/min、余裕率20%、身頃セット6.5秒、穴かがり時間9.5×2回（6ヶ穴、穴間隔100mm）、複数台持ちの場合、ミシン間の移動2秒、ボタン穴間セット時間4.0秒。

省スペース化

LBH-1796Aの簡易インデキサーは、汎用機と同様でライン投入、ライン変更が容易に可能な省スペース化を実現しました。AC-172N-1790と比べるとテーブル面積は56%以下のスペースとなります。

オプション（簡易インデキサー用パーツ）

仕様	セット内容	品番
①	搬送補助クランプ組:電磁弁、レギュレーターセット	40153979
②	レーザーマーキング、LEDマーキングセット	40153980
③	①+②のフルセット	40153978

多様な穴かがり縫い形状31パターンを標準装備

最大99パターンの記憶ができ、操作パネルから自由に選択できます。

操作パネル

標準液晶パネル(新型)

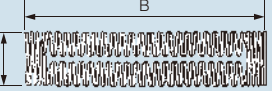
■USBポートを搭載

データの入出力には、USBポートを標準装備し、USBメモリーおよびカードリーダーなどの使用で、各種メディア(SDカード、コンパクトフラッシュなど)の利用が可能となりました。

■すべてのデータ設定、選択は操作パネルから入力できます。

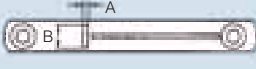
■パネルの言語表示は14言語に対応しています。

■オプション

立ち作業用ペダル

●**PK-57**※
[品番 GPK570010B0]
※電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。

●**PK-57用ペダルスイッチ変換ケーブル組**
[品番 40003493]

座り作業用2ペダル

●**2ペダルスイッチ**
[品番 40003491]

布切りメス、押え、押え足

メス幅	布切りメス※ 品番		押え※ 振り幅5mm用 LBH-1790A(標準) 品番(布切りメス長さ)〈タイプ〉(A×B)		押え※ 振り幅5mm用 オプション※(ニット用) 品番(布切りメス長さ)〈タイプ〉(A×B)	押え※ 振り幅5mm用 LBH-1795A(標準) 品番(布切りメス長さ)(A×B)		押え※ 振り幅6mm用 標準(S) 品番(布切りメス長さ)〈タイプ〉(A×B)	押え足※ 品番〈タイプ〉	1790S(標準)	オプション※(ニット用)	押え足※ 品番	1795S(標準)
6.4mm (1/4")	B2702-047 -F00		B1552-781-000-A (6.4~19.1mm) <1>(4×25mm)	◎	D1508-771-K00-A (6.4~19.1mm) <1>(4×25mm)	40008658 (5~120mm)	◎	145-24409 (6.4~31.8mm) <3>(6×41mm)	D1511-771 -KA0-A <1>	◎	✻	40008646	◎
9.5mm (3/8")	B2702-047 -K00-A	△											
11.1mm (7/16")	B2702-047 -I00												
12.7mm (1/2")	B2702-047 -L00-A	◎											
14.3mm (9/16")	B2702-047 -V00												
15.9mm (5/8")	B2702-047 -M00-A	△											
17.5mm (11/16")	B2702-047 -A00												
19.1mm (3/4")	B2702-047 -N00												
22.2mm (7/8")	B2702-047 -P00		B1552-782-000 (6.4~25.4mm) <2>(5×35mm)		D1508-772-K00 (6.4~25.4mm) <2>(5×35mm)				D1511-772 -KA0 <2>	✻	✻		
25.4mm (1")	B2702-047 -Q00-A												
31.8mm (1-1/4")	B2702-047 -S00-A		B1552-783-000 (6.4~31.8mm) <3>(5×41mm)		D1508-773-K00 (6.4~31.8mm) <3>(5×41mm)				D1511-773 -KA0 <3>	✻	✻		

◎:本体装着 △:付属品(LBH-1790AS用)

✻オプションの「押え足」は
ネジ:SS-6060210-SP(2コ)が必要です。

針板

振り幅	品番(A×B) 標準(S)		ニット用(オプション)※
5mm用	40027553 (1.4x6.2mm)	◎	40027554 (1.2x6.2mm)
6mm用	D2402772E00 (1.4x7.4mm)		—

◎:本体装着

その他ニット用 オプション部品

品番	品名
13782065	釜結合※
13782107	釜タイミングゲージ※

※LBH-1790Aよりニット仕様に変更する場合、
上記の布切りメス(25.4mmが標準)、押え、押え足、針板、釜結合、釜タイミングゲージを注文して下さい。

名称	品番	品名		特長	
無給油釜	400-06345	RP釜(組)		無給油釜の装着により完全ドライヘッドミシンとなります。(最高縫い速度は3,300sti/minとなります。)	
	400-06349	RPボビンケース			
	137-29660	釜軸継手(組)			
	SS-8660612-TP(4コ)	ネジ			
押え(縫い長さ70mm、120mm用)	400-06340	押え腕スペーサ		70mm専用	縫い長さ70mmまたは120mmまで対応。チャイルドシートのベルト通し穴かがりが可能です。
	SM-6040450-TP(3コ)	ネジ			
	145-23252	押え足 70(組)			
	145-23401	押え 70	選択		
	145-23708	ウレタン押え 70			
	145-24102	フラット押え 70			
	400-08646	押え足 120(組)		120mm専用	
	400-08658	押え 120			
	400-06335	押え腕 120		70mm、120mm共通	
	400-06339	布送り板 120			
	40028682	クローズカム120			
	40112711	リフティングプレート 120			
	SM-6050800-SP(2コ)	ネジ			
	SS-6060210-SP(2コ)	ネジ			
電動式下糸巻き装置	G5001-198-0A0-A	電動糸巻き装置(組)		単独で下糸を巻ける装置です。	
	400-05405	糸巻き電源コード(組)			
	400-53150	糸巻き糸調子(組)			
	SK-3452001-SE	木ネジ			
立ち作業用2ペダル	GPK-510010B0	立ちミシン用2ペダル(組)			
	400-03493	PKペダルジョイントコード(組)			

■仕様

機種名	LBH-1790AB	LBH-1790A	LBH-1795A	LBH-1796A
縫い速度	最高:4,200sti/min、常用:3,600sti/min　無給油釜（オプション）使用時:3,300sti/min			
針棒ストローク	34.6mm			
布切りメスサイズ	6.4～22.2mm（1/4"～7/8"）	6.4～31.8mm（1/4"～1-1/4"）		6.4～25.4mm
閂止め幅	最大4mm	最大5mm（オプション:6mm、特別仕様部品:最大10mm※）		最大5mm
穴かがり縫い長さ	最大25mm	最大41mm（オプション:70mm、120mm）	最大120mm	最大220mm
針振り分解能	0.05mm			
上糸調子	アクティブテンション（電子糸調子機構）			
針数	穴かがりサイズ、縫いピッチにより自動演算			
使用針（出荷時装着番手）	DP×5（#11J）#11J～#14J			
使用釜	DPタイプ全回転釜　無給油釜（オプション）			
押え上昇量	14mm（逆転針上げ時17mm）			平行上げ時6mm
自動押え上げ装置	標準装備（パルスモーター式）			
針振り駆動方式	パルスモーター駆動			
布送り駆動方式	パルスモーターによる間欠送り			
布切りメス駆動方式	パルスモーター駆動			
標準パターン数	31パターン			
記憶可能パターン数	最大99パターン			
下糸巻き装置	頭部内蔵式			
頭部駆動方式	小型ACサーボモーター（ダイレクトドライブ方式）			
電源／消費電力	三相200～240V / 250VA			
給油方式	釜部のみ微量給油　無給油釜（オプション）使用時は無給油			
使用油	釜部:New Defrix Oil No.1（ISO VG7相当）			
質量	頭部（モーター搭載）55kg、電装 5.5kg	頭部（モーター搭載）55kg、電装 6kg		

*sti/minはStitches per Minute（針/分）の略です。
*特別仕様部品は特別注文となりますので最寄のカスタマーズセンターへお問い合わせ下さい。

★コンパクトフラッシュ（TM）もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。
★コンパクトフラッシュ（TM）は米国サンディスク社の登録商標です。
★その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

■機種表示

頭部

LBH179□A□

機種区分	コード
標準	0
120mm仕様	5
220mm仕様	6

仕様区分	コード
標準	S
残短仕様	B

※Bは機種区分"0"のみです。

電装

MC602ES

電装電圧区分		コード
三相	200～240V	E

パネル区分	コード
標準パネル	S

脚卓:オプション

JTB□□

機種区分	コード
LBH-1790AB/1790A/1795A	35
LBH-1796A	36

※キャスターなし

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
●従来機種比で27%の省電力化を達成。
JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。
*RoHSとは、欧州（EU加盟国）で電気・電子機器を対象に、有害物質（鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など）の使用を制限した指令。
　JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

※上記は、LBH-1790ASのものです。

対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス

JUKI

JUKI株式会社
縫製機器ユニット
〒206-8551　東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2254(ダイヤルイン)
FAX042(357)2274
http://www.juki.co.jp

JUKI販売株式会社
本　　社……………………………☎042(357)2530 FAX042(357)2540
東北カスタマーズセンター …………………☎0197(25)2725 FAX0197(25)2790
関東カスタマーズセンター …………………☎042(357)2536 FAX042(357)2541
中部カスタマーズセンター …………………☎052(400)1234 FAX052(400)9216
北陸カスタマーズセンター …………………☎076(224)8805 FAX076(224)8806
近畿カスタマーズセンター …………………☎06(6339)7124 FAX06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター ………………☎084(972)3880 FAX084(972)2380
四国カスタマーズセンター …………………☎084(972)3880 FAX0898(25)0334
九州カスタマーズセンター …………………☎0942(44)1835 FAX0942(44)9729

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
　安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
　このカタログの記載内容は2015年5月現在のものです。（TN）